



HC-Fork Lift inaugura sus nuevas instalaciones de Zaragoza

El pasado mes de noviembre, **HC-Fork Lift Trucks, S.L.** inauguró sus nuevas instalaciones de Zaragoza y presentó su nueva gama de carretillas y equipos de interior, todas ellas de la marca **HC-Hangcha**.

Las nuevas instalaciones ubicadas en el Polígono Malpica II de la capital aragonesa, ocupan una superficie de 6.500 metros cuadrados de los que 4.400 los ocupan el almacén, taller y oficinas y están destinadas a centralizar la distribución exclusiva en toda España.

Mariano Lahoz Royo, gerente de HC-Fork Lift, se felicitó *"por haber reunido a 50 empresas, cerca de 100 personas a nivel de toda España, para esta jornada tan especial para todos nosotros"*. Aprovechando la cita, el máximo representante del fabricante chino, **Jason Wu**, General Manager de HC-Hangcha, hizo entrega a Mariano Lahoz de un reconocimiento *"por la dilatada, estrecha y fructífera colaboración, así como del constante crecimiento mantenido durante los últimos 15 años"*.

En su constante renovación y nuevos lanzamientos, HC-Fork Lift Trucks aprovechó la oportunidad para presentar a los asistentes: distribuido-

res, clientes y otros invitados, sus últimas novedades y lanzamientos al mercado nacional; destacando su



nueva **transpaleta Mini-Litio (Serie A)**, la nueva **gama Litio** (transpaletas, apiladores y carretillas contrapesadas), además de la nueva **contrapesada Diésel (Serie X)**.

Gama con baterías de Ion-Litio

En transpaletas eléctricas ofrecen desde la Mini de 1.200 kg de capacidad hasta la de 3.000 kg; en apila-

dores eléctricos con capacidades de 1.200 a 2.000 kg; y en carretillas eléctricas de 4 ruedas de 1.500 a 3800 kg de capacidad.

Para este proyecto cuentan con la cooperación del fabricante italiano de **baterías FAAM**, quien ofrece todo el soporte técnico y comercial necesario.

A lo largo del próximo año lanzarán también las carretillas de 3 ruedas con baterías de Ion-Litio, completando así toda su extensa gama.

■ **Transpaleta Mini (Serie A)**: La transpaleta Mini de 1.200 kg se equipa con una batería de 24V-20Ah extraíble, con el cargador externo, ofreciendo una garantía de 3 años en la batería o 6000 horas de trabajo.

La capacidad restante de la batería de iones de Litio es del 70% después de 1.200 ciclos y la pérdida de energía es extremadamente baja cuando la alimentación está apagada.

Esta transpaleta es óptima para trabajar en la carga y descarga, almacenes, fábricas y, sobre todo, en espacios reducidos y pasillos estrechos.

■ **Apiladores**: Se han desarrollado en base a los apiladores Hi Ranges de la serie A, heredando todos los méritos y características de estos. La tecnología Ion-Litio, con un protector de seguridad, garantiza la seguridad de la batería de iones de litio durante el funcionamiento. Se aplica una tecnología de carga rápida, que no solo puede cargar la batería a plena capacidad en 2-2,5 horas, sino que también es más



segura y fiable, evitando que el apilador se paralice debido al consumo de energía. La batería ofrece una larga vida útil y puede tener hasta 3.000 ciclos de carga y descarga. La batería de iones de litio se puede cargar y usar en cualquier momento.

- **Carretillas eléctricas (4 ruedas):** Las carretillas eléctricas equipadas con baterías de Ion-Litio se derivan de la eléctrica de la Serie A, con capacidades de carga de 1-3.5 toneladas, con un centro de gravedad bajo, chasis de alta resistencia, y con gran estabilidad y confiabilidad. El **Electrical Park Brake** puede realizar el frenado automático de estacionamiento y disminuir la intensidad de operación del operador. Además de con la batería de iones de litio, también se equipan con un **sistema avanzado BMS** para monitorear el estado de la batería en tiempo real, lo que garantiza seguridad y fiabilidad. La batería puede cargarse completamente en un plazo de dos horas a través de



Contrapesadas Diésel, gasolina y GLP (Serie X)

La Serie X de la nueva gama de carretillas de combustión interna (Diésel, gasolina y GLP), desarrollada por

elegante a la vez que rotunda, dando lugar a un impacto visual poderoso. La nueva Serie X es pequeña y compacta y con un aspecto moderno.

El motor, controlado electrónicamente, incorpora **tecnología de inyección múltiple de alta presión** para garantizar una fuerte potencia, bajas emisiones y mejor rendimiento de arranque en frío, ofreciendo un ahorro del 10% de consumo de energía.

La carretilla equipa luces **LED** para garantizar el ahorro de energía, así como una considerable mejora del rendimiento y larga vida útil. Asimismo, equipa tejadillo protector flotante, radiador con paletas de aluminio con un mayor rendimiento y eficiencia de refrigeración, mástil de gran visibilidad, volante de diámetro pequeño y marcha atrás electrohidráulica, pantalla LCD recién desarrollada con funciones más completas y, además, acceso fácil y cómodo a todos los componentes para un mantenimiento ágil y rápido.

Para finalizar la jornada, Mariano Lahoz concluyó *"agradeciendo a todos los asistentes su presencia y, especialmente, a los distribuidores por el apoyo durante estos 15 años de estrecha colaboración y garantizando el trabajo y dedicación cara al futuro"*.

Más información:
www.hcforklift.es



una carga rápida y puede tener hasta 3.500 ciclos de carga y descarga. La batería no necesita mantenimiento y es ecológica, y se amplía su garantía hasta los 5 años o 10.000 horas de trabajo.

HC-Hangcha, satisface todas las exigencias y necesidades requeridas por el usuario a nivel mundial, con **capacidades de carga de 1.500 a 3.800 kg.**

El diseño es aerodinámico y de líneas homogéneas, con una apariencia