

# TRANSPALETA ELÉCTRICA

## SL20/SL25/SL30GA



- Estabilidad mejorada
- Frenado rápido
- Dirección eléctrica
- Control preciso de la velocidad
- Alta eficiencia
- Fácil sustitución de la batería



El soporte flotante está situado en el centro del sistema de transmisión para garantizar la estabilidad del funcionamiento del vehículo, y la carrocería se mantiene suave y estable en las curvas



La configuración estándar de toda la serie es el sistema de dirección asistida electrónica, la respuesta de potencia es precisa y la palanca es cómoda de manejar.

Cilindro de refuerzo configurado, alta velocidad, gran potencia y bajo consumo de energía, evita el deslizamiento en caso de sobrecarga



La función de freno de apagado, cuando se suelta o se presiona el mango hasta el fondo, el vehículo frena y se apaga inmediatamente.

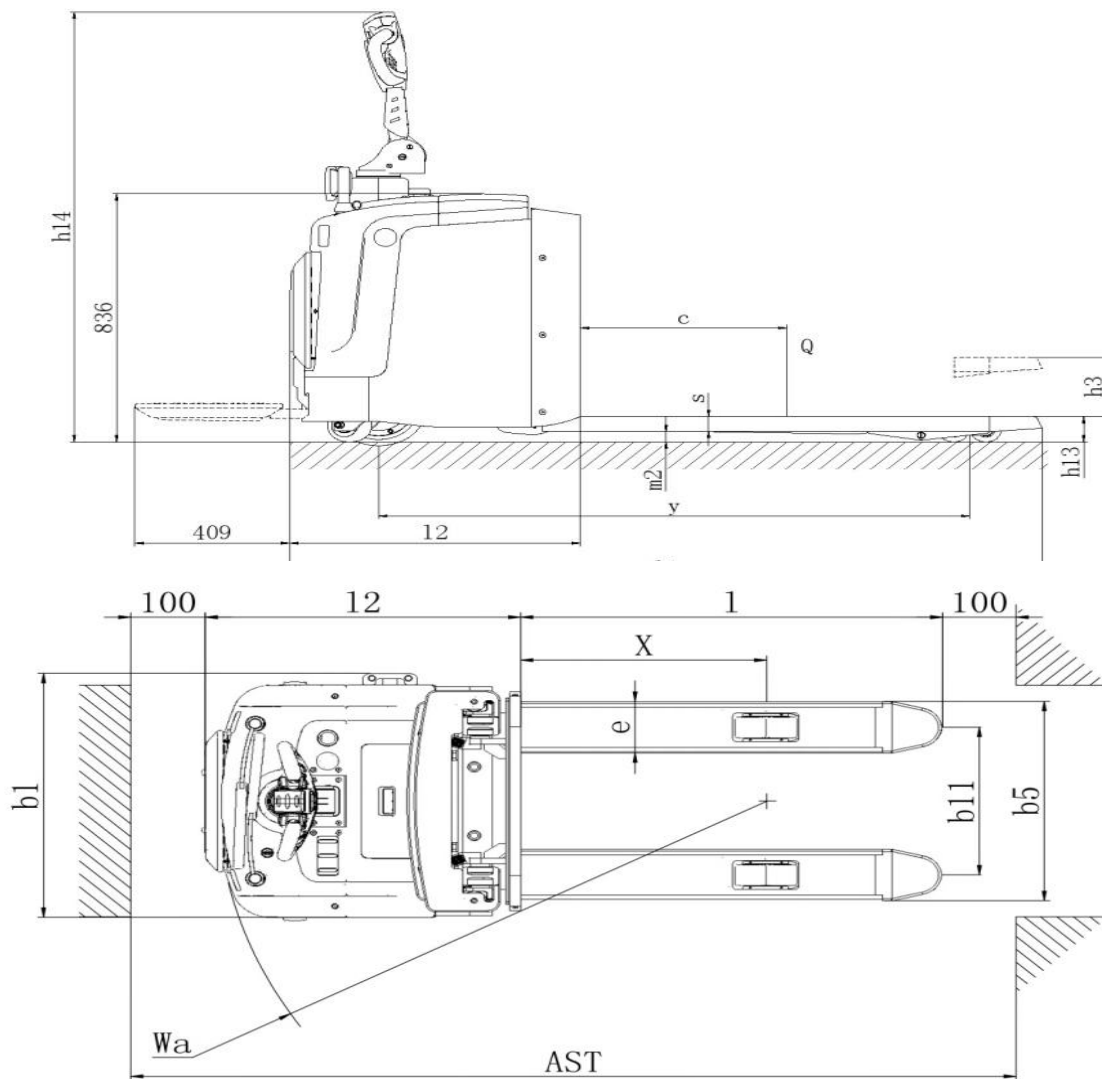


La configuración estándar es una batería de tracción lateral, lo que hace que su sustitución sea más cómoda y rápida, lo que resulta conveniente para un funcionamiento continuo y mejora la eficiencia del trabajo.





Características	1.1	Fabricante		JIALIFT		
	1.2	Modelo		SL20GA	SL25GA	SL30GA
	1.3	Unidad de potencia		Eléctrica		
	1.4	Funcionamiento		En posición vertical 22,53		
	1.5	Peso nominal de tracción Centro de carga	Q (t)	600		
	1.6	Centro del eje a la cara de la horquilla Base entre ejes de las ruedas	c (mm)	1039 1567		
	1.8		x (mm)			
	1.9		y (mm)			
	Peso	2,1	Peso en servicio con batería Tipo de ruedas	kg	810	830
Ruedas/Neumáticos	3,1	Tamaño de la rueda motriz Tamaño de las ruedas de apoyo		PU $\Phi$ 250x75 $\Phi$ 80x80		
	3,2		$\Phi$ xw (mm)			
	3,3		$\Phi$ xw (mm)			
	3,4	Ruedas adicionales (dimensiones) Ruedas, número delantero/trasero (x = motriz) Ancho de vía	$\Phi$ xw (mm)	$\Phi$ 115x55 1x+2/4		
	3,5	Ancho de vía		580		
	3,6	Elevación	b10 (mm)	355/500		
	3,7	Altura total (con el mango bajado, altura de las horquillas) Longitud total	b11 (mm)	115 1150/1455		
	Dimensiones	4,4	Longitud hasta la cara de la horquilla	h3 (mm)	85	
4,9			h14 (mm)	1925 756		
4,15			h13 (mm)			
4,19			l1 (mm)			
4,20			l2 (mm)			
4,21		Ancho total	b1/ b2 (mm)	808		
4,22		Dimensiones de la horquilla Ancho de las horquillas	s/e/l (mm)	50/185/1150 (1220) 540/685		
4,25		Distancia mínima al suelo	b5 (mm)	35		
4,32		Ancho del pasillo con palé de 1000 x 1200 a lo largo de las horquillas Ancho del pasillo con palé de 800 x 1200 a lo largo de las horquillas Radio de giro mínimo	m2 (mm)	2560 2395 1760		
4,33		Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga	Ast (mm)	5,2/5,5		
4,34		Velocidad de elevación, con/sin carga	Ast (mm)	22/28	18/20	15/18
4,35			Wa (mm)			
Rendimiento		5,1		(km/h)		
	5,2		(mm/s)			
	5,3	Velocidad de descenso, con/sin carga Capacidad máxima de subida, con/sin carga Motor de freno de servicio	(mm/s)	30/20	32/18	35/16
	5,8	Motor de accionamiento, potencia nominal de 60 minutos	(%)	6/8 Electromagnético 2,0		
	5,10	Potencia nominal del motor de elevación a S3 15%		1,5	1,5	2,5
Transmisión	6,1		(kW)	0,8		1,5
	6,2		(kW)			
	6,3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no Tensión de batería/capacidad nominal		no 24/210 210		
	6,4	Peso de la batería ( $\pm$ 5%)	(V/Ah)	CA		
	6,5	Tipo de control de la transmisión	(kg)			
Otros	8,1					
	8,4	Nivel de ruido en el oído del operador	(dB(A))	$\leq$ 70		
	10,5	Tipo de dirección		EPS		



Modelo		SL20GA	SL25GA	SL30GA
Peso nominal de tracción	Q (t)	2	2,5	3
Centro de carga	c (mm)		600	
Centro del eje a la cara de la horquilla	x (mm)		1039	
Peso en servicio con batería	kg	810	830	850
Longitud hasta la cara de la horquilla	l2 (mm)		756	
Ancho total	b1/b2 (mm)		808	
Radio mínimo de giro	Wa (mm)		1760	
Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga	(km/h)		5,2/5,5	
Voltaje de la batería/capacidad nominal	(V/Ah)		24/210 (ácido)	